

## **SEPIOLITE 15/30**

Assorbente di media granulometria per olii e liquidi in genere

### **Caratteristiche**

SEPIOLITE 15/30 é una polvere di media granulometria di derivazione minerale chimicamente inerte, non abrasiva, non infiammabile e non tossica, che consente l'immediato assorbimento di tutti i liquidi. Di conseguenza non presenta alcun pericolo per il personale e il suo impiego non richiede alcuna particolare precauzione.

### **Uso**

SEPIOLITE 15/30 si utilizza ovunque ci sia la necessità di assorbire perdite e spargimenti di liquidi in generale. Per la sua forma granulare si adatta specialmente per l'uso su strade, autostrade, cortili ed ovunque ci sia un passaggio di veicoli. Dopo aver sparso SEPIOLITE 15/30 e lasciata agire è sufficiente raccoglierla e il traffico può essere immediatamente ripristinato.

### **Modalità d'uso**

Distribuire SEPIOLITE 15/30 uniformemente sui liquidi da assorbire, strofinare più volte e poi scopare. Camminare sul SEPIOLITE 15/30 non comporta alcun pericolo perchè i grani di cui é composto lo rendono assolutamente antisdrucciolo. Se l'assorbente non ha assunto una colorazione scura vuol dire che non é ancora saturo e può pertanto essere riutilizzato.

### **Informazione importante**

Merkur Chemical aggiorna costantemente le schede di sicurezza (MSDS) di tutti i suoi prodotti. Tali schede contengono informazioni importanti perchè possiate predisporre ed applicare procedure idonee a garantire la sicurezza dei vostri dipendenti e clienti durante la manipolazione e lo stoccaggio dei nostri prodotti. Le nostre istruzioni di sicurezza devono essere lette e comprese da tutto il vostro personale interessato, prima di utilizzare i prodotti Merkur Chemical.

### **Imballo**

Sacco da kg. 20. Bancale da 55 sacchi.

Solo per uso professionale

**Mineralogia**

Sepiolite (esente da amianto)

SEPIOLITE 80%

ALTRE ARGILLE 20%

**Composizione e analisi chimica (%)**SiO<sub>2</sub> 51 %

MgO 21 %

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0,8 %Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 2 %

CaO 2 %

Na<sub>2</sub>O 0,6 %K<sub>2</sub>O 0,6 %

Perdita per calcinazione a 1000 °C 22 %

N.B. Questi ossidi non sono liberi, ma costituiscono la struttura del silicato.

**Contenuto in Metalli pesanti**

Mercurio &lt; 0,1 ppm

Piombo &lt; 5 ppm

Rame &lt; 20 ppm

Zinco &lt; 30 ppm

Cromo &lt; 1 ppm

Cadmio &lt; 1 ppm

Punto di fusione 1550°C ca.

Durezza (Mohs) 2,0-2,5

**Proprietà chimico/fisiche**

Densità (BS 1460) 0.65 g/cc

pH (sospensione 10% in acqua) 8.5

Assorbimento (metodo Ford)

• Acqua 125 %

• Olio 60 %

Umidità (IR) Max. 2 %

**Distribuzione granulometrica**

Valori tipici (corrispondenti alle analisi medie del prodotto) %

&gt; 1.40 mm max. 1 %

1.40 - 0.25 mm min. 97,5 %

&lt;0.25 mm max. 1,5 %