

ANTIFREEZE MC 715 S

Anticongelante per autoveicoli

Caratteristiche

ANTIFREEZE MC 715 S è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con un pacchetto inibitore a tecnologia 100% Silanized Organic Acid. ANTIFREEZE MC 715 S è perfettamente bilanciato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto). Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata. ANTIFREEZE MC 715 S è inoltre NAP Free (esente da nitriti, ammine e fosfati). ANTIFREEZE MC 715 S è stato formulato secondo la più avanzata tecnologia formulativa ad offrire agli utilizzatori prestazioni tecniche difficilmente eguagliabili. ANTIFREEZE MC 715 S grazie alla sua innovativa formulazione possiede caratteristiche superiori rispetto agli anticongelanti tradizionali:

- Maggiore durata: 250.000 Km in esercizio o 5 anni di permanenza nel circuito di raffreddamento
- Maggiore stabilità in fase di stoccaggio: 5 anni
- Nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio
- Ridotta formazione di incrostazioni calcaree
- Migliore scambio termico
- Maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree (vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti e radiatore pressoché raddoppiata)

Specifica tecnica

Caratteristiche	Limiti ASTM D 3306	Metodo ASTM	Specifica prodotto
Aspetto			Liquido limpido
Peso Specifico a 15/15°C	1,110 -1,145	D 1122	1,115-1.135
pH (sol. acquosa 50% in vol.)	7,5-11,0	D 1287	7.5 – 8.5
Contenuto apparente in acqua	5% max	D 1123	4,0% max
Alcalinità di riserva	da riportare	D 1121	8.2 min.
Ceneri	5% max	D 1119	2,5% max.
Punto di congelamento (soluzione acquosa 50% vol.)	-37°C	D 1177	- 38°C max
Punto di ebollizione	163°C	D 1120	165°C min.
Punto di ebollizione (soluzione acquosa 50% vol.)	107,8 °C min.	D 1120	108°C min.
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	D 1882	Nessuno
Odore	Non sgradevole	****	Lieve
Schiumeggiamento	150/5"ml/s max	D 1881	50/3"ml/s max
Solubilità in acqua	Completa	****	Completa
Resistenza alle acque dure	****	VW PV 1426	No precipitato

Standard e specifiche tecniche di riferimento

ANTIFREEZE MC 715 S soddisfa le seguenti richieste dei produttori di automobili:

MAN: MAN 324 Typ Si-OAT	Audi: TL 774 G	Bentley: TL 774G
Bugatti: TL 774 G	Lamborghini: TL 774 G	Mercedes-Benz: 325.5, 325.6
Seat: TL 774 G	Skoda: TL 774 G	VW: TL 774 G
Porsche: for 911, Boxster, Cayman, Cayenne, Panamera		

ANTIFREEZE MC 715 S soddisfa od eccede i seguenti standard internazionali e nazionali (lista parziale):

Afnor R 15/601	(F) FVV Heft R 443 (D)	BS 6580 (GB)	ASTM D 3306 and 4985
SAE J 1034	JIS K 2234 (j)	KSM 2142 (K)	NATO S 759
CUNA NC 956-16 (I)	UNE 26361-88 (E)	EMPA (CH)	E/L 1415c (MIL Italy)

Protezione dal gelo

I valori ottenuti con diverse concentrazioni di ANTIFREEZE MC 715 S in acqua sono i seguenti:

10% vol.: -4°C

20% vol.: -9°C

30% vol.: -17°C

40% vol.: -26°C

50% vol.: -38°C

Test di corrosione in vetro

Metodo ASTM D 1384 (Perdita in peso mg/provino)

Metalli	Limiti ASTM D 3306	Specifica prodotto
Rame	10 max	0,8
Lega da saldatura	30 max	1,4
Ottone	10 max	1,6
Acciaio	10 max	1,1
Ghisa	10 max	1,9
Alluminio	30 max	0,1

Test supplementare di corrosione in vetro per metalli leggeri

Metodo ASTM D 1384 (Perdita in peso g/m²)

Metalli	Limiti VW TL 774 Type D	Specifica prodotto
AlSi12	2 max	0,4
AlMn	2 max	0,3
AlSi10Mg(Cu) per V8	2 max	0,2

Test di corrosione in leghe di alluminio in condizioni di stress termico

Metodo ASTM D 4340 (Perdita in peso mg/provino)

Metalli	Limiti ASTM D 3306	Specifica prodotto
Alluminio	0.4 (nota 1)	1.0 max.

Nota 1: Nessun deposito in accordo con VW TL 774 G

Test di corrosione simulato

Metodo ASTM D 2570 (Perdita in peso mg/provino)

Metalli	Limiti ASTM D 3306	Specifica prodotto
Rame	20 max	1,9
Lega da saldatura	60 max	3,2
Ottone	20 max	3,4
Acciaio	20 max	2,8
Ghisa	20 max	3,9
Alluminio	60 max	0,3

Test di caratterizzazione della cavitazione e della corrosione dell'Alluminio

Metodo ASTM D 2809 (Visual rating)

Metalli	Limiti ASTM D 3306	Specifica prodotto
Alluminio	8 min.	10

Informazione importante

Merkur Chemical aggiorna costantemente le schede di sicurezza (MSDS) di tutti i suoi prodotti. Tali schede contengono informazioni importanti perchè possiate predisporre ed applicare procedure idonee a garantire la sicurezza dei vostri dipendenti e clienti durante la manipolazione e lo stoccaggio dei nostri prodotti. Le nostre istruzioni di sicurezza devono essere lette e comprese da tutto il vostro personale interessato, prima di utilizzare i prodotti Merkur Chemical.

Imballo

Disponibile in imballi da kg. 230 e 1000.

Solo per uso professionale